



MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PIAUÍ  
PROCURADORIA GERAL DE JUSTIÇA  
COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS

**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 18/2011**

**EDITAL DE LICITAÇÃO Nº 12/2011**  
**MODALIDADE PREGÃO PRESENCIAL**  
**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 537/2011**  
**PROCESSO CLC – 95/2011**  
**REGIME DE EXECUÇÃO: Indireta**  
**VALIDADE: 12 (DOZE) MESES**

Aos 17 dias do mês de outubro do ano de 2011, na PROCURADORIA GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, Sala da Coordenadoria de Licitações e Contratos, localizada no Edifício-sede, localizado na Rua Álvaro Mendes 2294, centro, CEP: 64000-060, Teresina-PI, 4º andar, sala 406, o Pregoeiro, Sérgio Ricardo Rodrigues Silva, nos termos das Leis nºs. 8.666/93, 10.520/2002, e dos Decretos Estaduais Nº 11.346/04 e Nº 11.319/04 e das demais normas legais aplicáveis, conforme a classificação das propostas apresentadas no Pregão Presencial, Edital de Licitação nº 12/2011, do resultado do julgamento das Propostas de Preços, publicada no Diário da Justiça do Estado do Piauí e homologada pelo Procurador-Geral de Justiça, à fl. 1367 do processo acima referenciado, RESOLVE registrar os preços, para eventual aquisição de material permanente de escritório (mobiliário), na modalidade Pregão Presencial, com vista ao Sistema de Registro de Preços, para atender ao Ministério Público do Estado do Piauí, conforme consta do anexo I (Termo de Referência), do edital 12-2011, que passa a fazer parte desta, tendo sido os referidos preços oferecidos pelas empresas, cujas propostas foram classificadas e declaradas vencedoras no certame acima numerado, como segue:

*Silva*

*[Assinatura]*  
Tmo.

*[Assinatura]*  
*[Assinatura]*



**FORNECEDOR REGISTRADO:**

**1 - Fênix Indústria de Móveis e Equip. LTDA, CNPJ: 01.095.149/0001-64;**

**END:** Av. Campos Sales, 782, centro/norte CEP: 64.000-300.

**Fone:** (86) 3221 – 5032 Cel: 9925 – 9858, e-mail: [vendas@fenixmoveis.com.br](mailto:vendas@fenixmoveis.com.br).

**Teresina – PI.**

**2 - Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA, CNPJ: 03.810.869/0001-90;**

**END.:** Rua Gutemberg Chagas, 280 CEP: 49040-780 Aracaju – SE

**Fone:** (79) 2107 – 0949 fax: 2107 – 0948 e-mail: [artline@artlinemoveis.com.br](mailto:artline@artlinemoveis.com.br).

**3 - Alberflex Indústria de Móveis LTDA, CNPJ: 60.656.774/0001-05;**

**End:** Av. Rudolf Dafferner, 867 – Sorocaba – São Paulo CEP: 18.085-0005

**Fone/fax:** (86) 3231 – 1348 e-mail: [alberflexthe@yahoo.com.br](mailto:alberflexthe@yahoo.com.br).

**4 - Marelli Móveis para Escritório LTDA, CNPJ: 88.766.936/0001-79;**

**End.:** BR 116, KM 142, nº 11.760 – Jardim Eldorado Fone: (54) 2108 - 9999

**Caxias do Sul – Rio Grande do Sul**

**e-mail:** [marelli@marelli.com.br](mailto:marelli@marelli.com.br).

**5 - Comercial Vanli LTDA, CNPJ: 07.231.517/0001-30**

**END:** Rua Porto, 890, 1º andar, sala 03 – São Pedro, Teresina-PI

**CEP.: 64019 - 500 FONE: (86) 3217 – 2600.**

**CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO**

1.1. Aquisição de material permanente de escritório para atender ao Ministério Público do Estado do Piauí, conforme quantidades e especificações do Anexo I (Termo de Referência) do Edital de Licitação nº 12/2011 e anexos I, II, III, IV e V desta Ata.

**CLÁUSULA SEGUNDA - DA VALIDADE E DO REAJUSTAMENTO DOS PREÇOS**

2.1. A presente Ata de Registro de Preços terá a validade de 12 (doze) meses, a partir da sua assinatura.

2.2. Durante a vigência desta Ata, os preços registrados serão fixos e irajustáveis, exceto nas hipóteses decorrentes e devidamente comprovadas das situações previstas na



alínea “d” do inciso II do art. 65 da Lei n. ° 8.666/93 ou de redução dos preços praticados no mercado.

2.3. Mesmo comprovada a ocorrência de situação prevista na alínea “d” do inciso II do art. 65 da Lei n. ° 8.666/93, a Administração, se julgar conveniente, poderá optar por cancelar a Ata e iniciar outro processo licitatório.

2.5 O preço registrado, depois de atualizado, não poderá ser superior ao praticado no mercado.

2.6. Comprovada a redução dos preços praticados no mercado nas mesmas condições do registro, e definido o novo preço máximo a ser pago pela Administração, o Proponente registrado será convocado pela Procuradoria Geral de Justiça do Estado do Piauí para a devida alteração do valor registrado em Ata.

2.7. Durante o prazo de validade desta Ata de Registro de Preço, a Procuradoria Geral de Justiça do Estado do Piauí não será obrigada a firmar as contratações que deles poderão advir, facultando-se a realização de licitação específica para a contratação pretendida, sendo assegurada ao beneficiário do registro preferência de fornecimento em igualdade de condições.

### CLÁUSULA TERCEIRA - DAS PENALIDADES

3.1. Administração poderá, garantida a prévia defesa, aplicar aos licitantes e/ou adjudicatários as seguintes penalidades, sem prejuízo das responsabilidades civil e criminal:

a) advertência;

b) multa, recolhida no prazo máximo de 15 (quinze) dias corridos, a contar da comunicação oficial, nas seguintes hipóteses:

b.1) 0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso injustificado e por descumprimento das obrigações estabelecidas neste Contrato, até o máximo de 10% (dez por cento) sobre o valor total do Contrato;

b.2) 10% (dez por cento) sobre o valor total do Contrato, no caso de inexecução total e 5% (cinco por cento) sobre o valor parcial do Contrato, no caso de inexecução parcial do objeto contratado.

c) suspensão temporária do direito de participar de licitação e impedimento de contratar com a Procuradoria Geral de Justiça do Estado do Piauí, pelo prazo de até 2 (dois) anos;

3



d) impedimento de licitar e contratar com o Estado, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, do licitante que não celebrar o contrato, deixar de entregar ou apresentar documentação falsa exigida para o certame, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal;

e) declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida sua reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade.

3.2. O valor da multa, aplicado após o regular processo administrativo, poderá ser descontado dos pagamentos eventualmente devidos pela Administração à adjudicatária, acrescido de juros moratórios de 1% (um por cento) ao mês, ou cobrado judicialmente.

3.3. As sanções previstas nas alíneas “a”, “c”, “d” e “e” do item 3.1. poderão ser aplicadas, cumulativamente ou não, à penalidade de multa da alínea “b”.

3.4. As penalidades previstas neste capítulo obedecerão ao procedimento administrativo previsto na Lei 8.666/97.

3.5. Os recursos, quando da aplicação das penalidades previstas nas alíneas “a”, “b”, “c” e “d” do item 3.1 poderão ser interpostos no prazo máximo de 5 (cinco) dias úteis, a contar da intimação do ato ou da lavratura da ata.

3.6. No caso das penalidades previstas no item 3.1, alínea “e”, caberá pedido de reconsideração ao Procurador-Geral de Justiça do Estado do Piauí, no prazo de 10 (dez) dias úteis a contar da intimação do ato.

3.7 No caso de atraso de entrega ou inexecução do contrato superior a 90 (noventa) dias, poderá a Administração rescindir o contrato, sem prejuízo das penalidades legais;

3.8 As penalidades serão obrigatoriamente registradas no Cadastro Único de Fornecedores de Materiais, Bens e Serviços para a Administração Direta e Indireta do Estado do Piauí (CADUF), e no caso de suspensão de licitar, a licitante será descredenciada por igual período.

#### CLÁUSULA QUARTA - DA UTILIZAÇÃO DA ATA E DOS PREÇOS

4.1. A presente Ata de Registro de Preço poderá ser usada por órgãos usuários, desde que autorizados pela Procuradoria Geral de Justiça do Estado do Piauí.

4



4.2. Os preços ofertados pela(s) empresa(s) signatária(s) da presente Ata de Registro de Preços é o especificado em Anexo, de acordo com a respectiva classificação no Edital de Licitação nº 12/2011 - modalidade Pregão Presencial.

4.3. Em cada fornecimento decorrente desta Ata, serão observadas, quanto ao preço, as cláusulas e condições constantes do Edital de Licitação nº 12/2011 – modalidade Pregão Presencial, que a precedeu e integra o presente instrumento de compromisso.

4.4. A cada fornecimento, o preço unitário a ser pago será o constante da proposta apresentada no Pregão Presencial nº 12/2011, pela(s) empresa(s) detentora(s) da presente Ata, a qual também a integra.

#### CLÁUSULA QUINTA - DO LOCAL E PRAZO DE ENTREGA

5.1. A entrega do objeto desta licitação deverá ser feita na zona urbana dos municípios de **Teresina, Piripiri, Picos, Parnaíba, Floriano, Oeiras, Campo Maior, Corrente e São Raimundo Nonato**, nos horários e endereços indicados no momento da contratação, respeitado a previsão do órgão ou ente, correndo por conta da Contratada as despesas de embalagem, seguros, transporte, tributos, encargos trabalhistas e previdenciários decorrentes do fornecimento e/ou substituições indicadas pela equipe ou pessoa designada para recebimento e fiscalização por vícios aparentes ou confirmados depois do objeto ser submetido a testes, em recebimento provisório, na forma do art. 73, II da Lei n.º 8.666/93.

5.2. A cada fornecimento, o prazo de entrega do objeto será acordado pela unidade requisitante, não podendo, todavia, ultrapassar 30 (trinta) dias corridos da retirada do empenho pelo fornecedor mais 15 (quinze) dias corridos para a montagem dos móveis adquiridos.

#### CLÁUSULA SEXTA - DO PAGAMENTO

6.1. O pagamento do valor dos objetos fornecidos, quando inferior ao limite previsto no inc. II, do art. 24, da Lei 8.666/93, será efetuado pelo CONTRATANTE, até o décimo quinto dia útil, contado da apresentação da fatura, ou até o trigésimo dia, se superior àquele limite, observada a ordem cronológica estabelecida no art. 5º da Lei nº 8.666/93, após protocolização e aceitação da Nota Fiscal/Fatura correspondente, devidamente atestada pela comissão competente. Para fins de pagamento ainda será solicitada a apresentação das certidões negativas de débito ou positiva com efeito negativo, relativas ao FGTS e INSS, fiscal do Estado e Município e dívida Ativa do estado bem como a



certidão conjunta negativa ou positiva com efeito negativa dos tributos federais sendo que as mesmas deverão sempre apresentar data de validade posterior à data de emissão das respectivas Notas Fiscais.

6.1.1 O pagamento será feito por meio de depósito bancário em conta a ser indicada pelo contratado cuja ordem bancária dará quitação ao pagamento e, nos termos da lei, será debitado do valor devido ao MP-PI, referente a prestação de serviços ou fornecimento de produtos e demais contratações, os valores relativos aos tributos e contribuições sociais;

6.1.2. Na ocorrência de rejeição da(s) Nota(s) Fiscal(is), motivada por erro ou incorreções, o prazo para pagamento passará a ser contado a partir da data da sua reapresentação.

6.1.3. Se houver atraso após o prazo previsto, as faturas serão pagas acrescidas de juros de mora de 6% (seis por cento) ao ano, aplicados pro rata die da data do vencimento até o efetivo pagamento, desde que solicitado pela Empresa.

6.1.4. Nenhum pagamento será efetuado à licitante vencedora enquanto pendente de liquidação qualquer obrigação financeira, sem que isso gere direito à alteração de preços ou a compensação financeira.

6.1.5. A Procuradoria Geral de Justiça reserva-se o direito de recusar o pagamento se, no ato da atestação, o objeto não estiver de acordo com as especificações apresentadas e aceitas.

#### CLÁUSULA SÉTIMA - DA AUTORIZAÇÃO PARA AQUISIÇÃO E EMISSÃO DO EMPENHO

7.1. As aquisições do objeto da presente Ata de Registro de Preços serão autorizadas, conforme a necessidade, pelo Procurador-Geral de Justiça do Estado do Piauí.

7.2. A emissão dos empenhos, sua retificação ou cancelamento, total ou parcial, serão igualmente autorizados pelo Procurador-Geral de Justiça do Estado do Piauí.

7.3. As solicitações para adesão à Ata de Registro de Preços serão autorizadas pelo Procurador-Geral de Justiça do Estado do Piauí.

#### CLÁUSULA OITAVA - DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

8.1. Integram esta Ata, o Edital de Licitação nº 12/2011, modalidade Pregão Presencial e seus anexos e a(s) proposta(s) da(s) empresa(s): **Fênix Indústria de Móveis e Equip. LTDA, Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA, Alberflex Indústria de Móveis LTDA,**



Marelli Móveis para Escritório LTDA e Comercial Vanli LTDA, classificadas no certame supra numerado.

8.2. Fica eleito o foro da justiça Estadual no município de Teresina para dirimir quaisquer questões decorrentes da utilização da presente ata.

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 17 de outubro de 2011.

*Sergio Ricardo Rodrigues Silva*

SÉRGIO RICARDO RODRIGUES SILVA  
Pregoeiro do MP-PI

Zélia Saraiva Lima

Procuradora-Geral de Justiça

*Marcos*  
**1 - Fênix Indústria de Móveis e Equip. LTDA, CNPJ: 01.095.149/0001-64;**  
Representante: João do Nascimento Alcântara  
RG: 420.879 SSP-PI      CPF: 274.929.233-68

*Alipio de Santana Ribeiro*  
Alipio de Santana Ribeiro  
Procurador-Geral de Justiça

*Antonio das Neves do Nascimento Teixeira*  
**2 - Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA, CNPJ: 03.810.869/0001-90;**  
Representante: Antônio das Neves do Nascimento Teixeira  
RG: 1.431.042 SSP-MA      CPF: 279.253.403-63

*José Domingos dos Santos Filho*  
**3 - Alberflex Indústria de Móveis LTDA, CNPJ: 60.656.774/0001-05;**  
Representante: José Domingos dos Santos Filho  
RG: 211.8904 SSP-PI      CPF: 011. 172. 693-02

*João Luiz Queiroz Filho*  
**4 - Marelli Móveis para Escritório LTDA, CNPJ: 88.766.936/0001-79;**  
Representante: João Luiz Queiroz Filho  
RG: 1.413233 SSP-PI      CPF: 591.516.763-20

*Hosano da Costa Sepúlveda*  
**5 - Comercial Vanli LTDA, CNPJ: 07.231.517/0001-30**  
Representante: Hosano da Costa Sepúlveda  
RG: 1.493804 SSP-PI      CPF: 715.024.163-87

*Handwritten marks and signatures at the bottom of the page.*

## ANEXOS DA ATA 18/2011 – MOBILIÁRIO



## ANEXO I

## EMPRESA CLASSIFICADA: Fênix Indústria de Móveis e Equip. LTDA

Lotes	Itens	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Empresa classificada/ve ncedora	Qde/un id	Valor unitário
I	1	<b>Poltrona full giratória tipo Diretor, com apoios de braços reguláveis, regulagem de inclinação do assento e do encosto.</b> Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, compostos por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, revestidos em tecido ou vinil, contra assento, contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 465x430mm. Dimensões do assento 482x492mm. Base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. Fixação do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura 3"x5/16"). Mola fixada no encosto através de parafusos M6X30mm e a mesma fixada no eixo de regulagem do encosto, na base da cadeira e protegido por capa injetada em polipropileno. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b>Marca FLEXFORM/ MODELO: ERM B PT 30R G19-R+ABC18RPPT</b>	Fênix Indústria de Móveis e Equip. LTDA CNPJ: 01.095.149/000 1-64	23	R\$ 652,18
	3	<b>Cadeira Fixa Trapezoidal sem braços.</b> Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> revestido em tecido ou vinil, contra encosto e contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Estrutura composta por 2 tubos dobrados em formato trapezoidal produzidos em aço Ø 22,2mm (espessura 1,5mm),	<b>Fênix Indústria de Móveis e Equip. LTDA</b> CNPJ: <b>01.095.149/000</b> <b>1-64</b>	45	R\$ 264,45

Sub

<p>soldados em uma canaleta produzida em chapa de aço (espessura 3,4mm) dobrada em forma de “U”. Recebe 4 sapatas protetoras de formato retangular produzidas em polipropileno, encaixadas e fixadas na base através de rebites. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca FLEXFORM/</u> <u>MODELO: ERME C PT F1100000F 00 000</u></p>			
---	--	--	--

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 17 de outubro de 2011.

*[Handwritten signature]*  
**Fênix Indústria de Móveis e Equip. LTDA, CNPJ: 01.095.149/0001-64;**  
 Representante: João do Nascimento Alcântara  
 RG: 420.879 SSP-PI      CPF: 274.929.233-68

*[Handwritten signature]*  
**SÉRGIO RICARDO RODRIGUES SILVA**  
 PREGOEIRO DO MP-PI

**ZÉLIA SARAIVA LIMA**  
 PROCURADORA-GERAL DE JUSTIÇA

*[Handwritten signature]*  
**Alípio de Santana Ribeiro**  
 Procurador-Geral de Justiça

*[Handwritten initials and signatures]*

## ANEXO II

Empresa classificada: Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA



Lote	Itens	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Empresa classificada/vencedora	Qde/ unid	Valor unitário
I	2	<b>Cadeira Giratória tipo Operacional com regulagem de altura no assento, encosto e apoios de braços reguláveis.</b> Encosto e Assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água), revestidos em tecido ou vinil. Contra encosto, contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. Encosto fixado através de uma haste em forma de "L" composta por suporte de haste produzido em chapa de aço dobrada. Assento fixado no mecanismo através de uma chapa de aço (espessura 3mm) soldada na canaleta do mecanismo da base, por 4 parafusos M6X40mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca FLEXFORM/ MODELO: ERM C-PT- 17R-13G-22R</u>	<b>Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA</b> <b>CNPJ: 03.810.869/00-01-90</b>	43	R\$ 739,50
Lote	Itens	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Empresa classificada/vencedora	Qde/ unid	Valor unitário
III	1	<b>Armário duplo alto Fechado com 04 portas medindo 1600x490x1610mm .</b> Corpo composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Base com 6 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Portas produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de	<b>Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA</b> <b>CNPJ: 03.810.869/00-01-90</b>	12	R\$ 1.875,00

Handwritten signatures and initials in blue ink at the bottom of the page.

MINISTERIO PUBLICO  
NE. 1380  
10/0

borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em ABS. Tampos superiores individuais ou conjugados produzido em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. União dos componentes do corpo dos armários feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. Tampos fixados no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. Marca ARTLINE MODELO:FAA0816X2

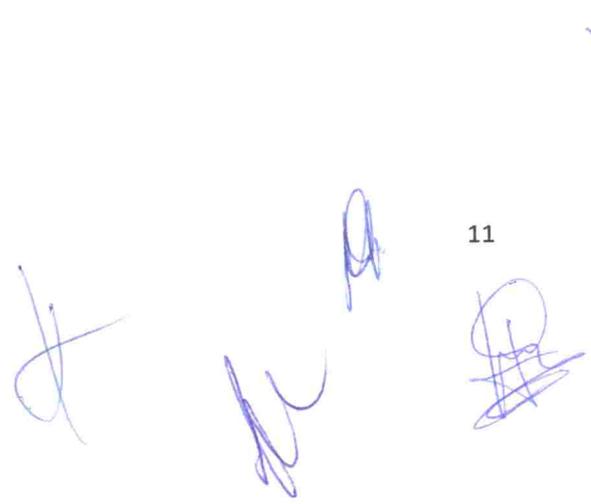
COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 17 de outubro de 2011.

  
**Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA, CNPJ: 03.810.869/0001-90;**  
Representante: Antônio das Neves do Nascimento Teixeira  
RG: 1.431.042 SSP-MA CPF: 279.253.403-63

  
SÉRGIO RICARDO RODRIGUES SILVA  
PREGOEIRO DO MP-PI

ZÉLIA SARAIVA LIMA  
PROCURADORA-GERAL DE JUSTIÇA

  
Alípio de Santana Ribeiro  
Procurador-Geral de Justiça



## ANEXO III

EMPRESA CLASSIFICADA: Alberflex Indústria de Móveis LTDA, CNPJ: 60.656.774/0001-05



Lote	Item	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Empresa classificada /vencedora	Qde/ unid	Valor unitário
II	1	<p><b>Mesa de trabalho retangular tipo extensão com calha eletrificável e barra de tomadas 800x700mm.</b> Tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampo com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Pannel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. Marca <b>Alberflex modelo: M2GTE 0807S</b></p>	<p><b>Alberflex Indústria de Móveis LTDA</b>  <b>CNPJ: 60.656.774/0001-05</b></p>	43	R\$ 522,09
	2	<p><b>Mesa de trabalho retangular tipo extensão com calha eletrificável e barra de tomadas 1200x700mm.</b> Tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampo com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior</p>	<p><b>Alberflex Indústria de Móveis LTDA</b>  <b>CNPJ: 60.656.774/</b></p>	3	R\$ 630,00

Handwritten signatures and initials in blue ink at the bottom of the page.



	<p>e inferior, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de “C”, produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Pannel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Calha eletrificável dobrada em forma de “C”, medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS, que atenda as normas ergonômicas da ABNT.</p> <p><b><u>Alberflex modelo: M2GTE 1207S</u></b></p>	<b>0001-05</b>		
3	<p><b>Mesa Angular com chanfro 1200x1200x600x600mm.</b> Tampo em formato angular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampo com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de “C”, produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Tampo fixado na estrutura através da chapa em “L” do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática</p>	<b>Alberflex Indústria de Móveis LTDA CNPJ: 60.656.774/ 0001-05</b>	23	R\$ 948,99

13

*Handwritten signatures and initials in blue ink.*



<p>epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Pannel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos M6x12mm e 2 parafusos MF7x11mm no pannel. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 RJ, que atenda as norma ergonômicas da ABNT.</p> <p><b><u>Alberflex modelo: M425O121266</u></b></p>			
---	--	--	--

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 17 de outubro de 2011.

*José Domingos dos Santos Filho*  
**Alberflex Indústria de Móveis LTDA, CNPJ: 60.656.774/0001-05;**  
Representante: José Domingos dos Santos Filho  
RG: 211.8904 SSP-PI CPF: 011. 172. 693-02

*Sérgio Ricardo Rodrigues Silva*  
**SÉRGIO RICARDO RODRIGUES SILVA**  
PREGOEIRO DO MP-PI

**ZÉLIA SARAIVA LIMA**  
PROCURADORA-GERAL DE JUSTIÇA

*Alípio de Santana Ribeiro*  
Alípio de Santana Ribeiro  
Procurador-Geral de Justiça

*[Handwritten signatures and initials]*

## ANEXO IV

EMPRESA CLASSIFICADA: Marelli Móveis para Escritório LTDA, CNPJ: 88.766.936/0001-79



Lote	Item	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Empresa classificada/ven ced.	Qde	Valor unitário
IV	01	<b>MESA LINEAR:</b> Comprimento 1200mm Profundidade – 600mm. Tampo retangular de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a dois furos de 60mm, passa-cabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca marelli, ref. TR 1206</u>	<b>Marelli Móveis para Escritório LTDA</b> CNPJ: 88.766.936/0001-79	70	R\$ 514,29
	02	<b>MESA PENINSULAR ESQUERDA:</b> Largura Esquerda – 1600mm, Largura Direita – 1400mm, Saídas – 750mm Saída esquerda – 1000 saída direita 600mm com tampo em L inteiriço, em um dos lados dotado de superfície circular para reuniões com Ø 1000mm com a possibilidade de execução em 03 raios distintos para melhor atender a necessidade dos clientes, tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <u>Marca marelli, ref. TL1618D/E</u>	<b>Marelli Móveis para Escritório LTDA</b> CNPJ: 88.766.936/0001-79	70	R\$ 928,57
Lote	Itens	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Empresa classificada/vencedora	Qde/unit	Valor unitário
V	01	<b>CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:</b> Cadeira executiva fixa com braços, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatomicamente, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 5,0cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto com espuma de 1mm, revestida com vinil, perfil de PVC ante-impacto para total proteção das bordas da cadeira. Braços confeccionados em tubo oblongo, chapa nº 14, parafusada em porca-garra à chapa de madeira compensada 30x10cm, curvada a quente "CEBRACE", em espuma laminada 15mm, revestida em tecido 100% polipropileno, bordas com acabamento em perfil de PVC por todo o perímetro. Altura do porta-objeto da	<b>Marelli Móveis para Escritório LTDA</b> CNPJ: 88.766.936/0001-79	140	R\$ 437,00



		cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo 3/4 e vergalhão 4.8mm, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b><u>Marca marelli, ref. 700i</u></b>			
	02	<b>CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:</b> Cadeira Mecânica executiva giratória, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resiliência, densidade entre 55 a 60 Kg/m3, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anteimpacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados Por encosto Confeccionado em tubo de aço perfilado oval 16,00 x 30,00 x 1,50 mm SAE 1010/1020 e tubo de aço trefilado oval 20,40 x 34,40 x 1,70 mm SAE 1030, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestido por protetor em polietileno de baixa densidade produzido por processo de sopro, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b><u>Marca marelli, ref. 720i</u></b>	<b>Marelli Móveis para Escritório LTDA</b> <b>CNPJ:</b> <b>88.766.936/0001-79</b>	70	R\$ 450,00
	03	<b>CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:</b> Cadeira presidente com espuma injetada revestida em tecido com costuras, com estrutura em aço sistema de inclinação com espaldar alto, contracapa com espuma de 1mm de espessura revestida em vinil, cor indicada pelo órgão, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b><u>Marca marelli, ref. 705Ri</u></b>	<b>Marelli Móveis para Escritório LTDA</b> <b>CNPJ:</b> <b>88.766.936/0001-79</b>	70	R\$ 500,00
<b>Lote</b>	<b>Itens</b>	<b>Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo</b>	<b>Empresa classificada/vencedora</b>	<b>Qde/unid</b>	<b>Valor unitário</b>
VI	02	<b>ARMÁRIO ALTO: Dimensões alto 1600mm Largura 800mm:</b> Armário Tampo de 25mm de espessura, laterais, base, fundo, portas e prateleiras com 18mm de espessura fixados entre si pelo sistema rotofix. Furação nas laterais com variação de 32mm, permitindo assim múltiplas montagens das prateleiras que possuem pinos auto-travantes em zamak. Portas correndo sobre trilho e rodízios reguláveis, fechadura cromada com chave e sua respectiva copia e puxadores embutidos de polipropileno injetado, permitindo assim o fechamento de ambas as portas com apenas uma operação,	<b>Marelli Móveis para Escritório LTDA</b> <b>CNPJ:</b> <b>88.766.936/0001-79</b>	70	R\$800,00

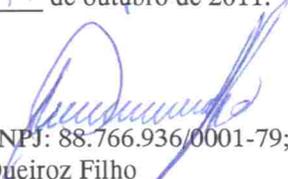
*Handwritten signatures and initials in blue ink at the bottom of the page.*

que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b>Marca marelli,</b> <b>ref. AR06</b>				
---	--	--	--	--



COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL  
DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 17 de outubro de 2011.

Marelli Móveis para Escritório LTDA, CNPJ: 88.766.936/0001-79;  
Representante: João Luiz Queiroz Filho  
RG: 1.413233 SSP-PI CPF: 591.516.763-20

  
Sérgio Ricardo Rodrigues Silva  
Pregoeiro do mp-pi

Zélia Saraiva Lima  
Procuradora-Geral de Justiça

  
Alípio de Santana Ribeiro  
Procurador-Geral de Justiça

## ANEXO V

EMPRESA CLASSIFICADA: Comercial Vanli LTDA CNPJ: 07.231.517/0001-30



Lote	Itens	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Empresa classificada/vencedora	Qde/unid	Valor unitário
IV VI	04	<p><b>Suporte volante para CPU 240 x 498 x 359.</b> Confeccionado em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas do tampo e demais partes, retas com acabamento em fita de PVC 2,0/0,5mm de espessura respectivamente na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em ZAMAC 15mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 rosca métrica em aço ZAMAC e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 18mm de Ø. Haste de contenção e transporte confeccionada em tubo metálico Ø 3/8" e acabamento cromado. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b>Marca caderode, ref.CPU005 linha MCI-1100</b></p>	<p><b>Comercial Vanli LTDA</b>  <b>CNPJ:</b>  <b>07.231.517/00</b>  <b>01-30</b></p>	100	R\$ 51,00

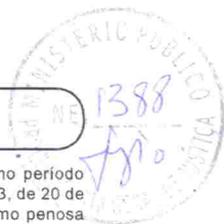
COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL  
 DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 17 de outubro de 2011.

Comercial Vanli LTDA, CNPJ: 07.231.517/0001-30  
 Representante: Hosano da Costa Sepúlveda  
 RG: 1.493804 SSP-PI CPF: 715.024.163-87

*Sergio Ricardo Rodrigues Silva*  
 Sérgio Ricardo Rodrigues Silva  
 Pregoeiro do MP-PI

*Zélia Saraiva Lima*  
 Zélia Saraiva Lima  
 Procuradora-Geral de Justiça

*Alipio de Santana Ribeiro*  
 Alipio de Santana Ribeiro  
 Procurador-Geral de Justiça



Teresina. REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE. PROCURADORIA GERAL DE JUSTIÇA, em Teresina (PI), 18 de outubro de 2011. ALÍPIO DE SANTANA RIBEIRO, Procurador-Geral de Justiça, exercício.

**PORTARIA Nº 1259/2011**

O PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA, em exercício, Dr. ALÍPIO DE SANTANA RIBEIRO, no uso de suas atribuições legais e com base nas informações

constantes no processo administrativo nº1049/2011.

**RESOLVE:** RETIFICAR a Portaria nº 1232/2011, publicada no Diário da Justiça nº 6.907, de 11 de outubro de 2011, para constar o seguinte: APLICAR o fator de conversão 1.4 no cômputo dos dias laborados pelo Promotor de Justiça CHARLIE CHAN ANDRADE DE OLIVEIRA como ajudante de motorista, durante o período de 04/05/1978 a 23/01/1979, e garimpeiro, de 28/06/1984 a 10/09/1984 e 30/09/1985 a 04/04/1986, comprovados por

justificação judicial e já averbados como período comum por meio da Portaria nº 542/2003, de 20 de novembro de 2003, atividades tidas como penosa e insalubre, à luz dos Decretos nº 53.831/64 e nº 83.080/79, aplicáveis à época. REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE. PROCURADORIA GERAL DE JUSTIÇA, em Teresina (PI), 18 de outubro de 2011. ALÍPIO DE SANTANA RIBEIRO, Procurador-Geral de Justiça, exercício.

**PROCURADORIA GERAL DE JUSTIÇA  
COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS**

**EXTRATO DE PUBLICAÇÃO PARCIAL - ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 18/2011**

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 537/2011 – CLC -95/2011  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – SRP  
PREGÃO PRESENCIAL Nº 12/2011

OBJETO: Registro de preços pelo prazo de doze meses para eventual aquisição de material permanente de escritório - mobília, conforme especificação contida no Termo de Referência (anexo I) do Edital do Pregão presencial 12/2011 do MP-PI.

DATA DA SESSÃO DE ABERTURA: 26/08/2011, conclusão: 30/08/2011;

HORÁRIO: 9:00 horas

DATA DA ADJUDICAÇÃO: 14/10/2011

DATA DA HOMOLOGAÇÃO: 14/10/2011

PREGOEIRO: Sérgio Ricardo Rodrigues Silva

COORDENADOR DE LICITAÇÕES E CONTRATOS: Sérgio Ricardo Rodrigues Silva.

**ANEXO I**

EMPRESA CLASSIFICADA: Fênix Indústria de Móveis e Equip. LTDA

CNPJ: 01.095.149/0001-64

FONE: (86) 3221 – 5032 Cel: 9925 – 9858

Lotes	Itens	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Empresa classificada/vencedora	Qde/unid	Valor unitário
1	1	Poltrona full giratória tipo Diretor, com apoios de braços reguláveis, regulagem de inclinação do assento e do encosto. Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, compostos por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 67mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, revestidos em tecido ou vinil, contra assento, contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 465x430mm. Dimensões do assento 482x492mm. Base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. Fixação do encosto no assento feita através de uma mola produzida em ferro chato (espessura 3"x5/16"). Mola fixada no encosto através de parafusos M6X30mm e a mesma fixada no eixo de regulagem do encosto, na base da cadeira e protegido por capa injetada em polipropileno. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b>Marca FLEXFORM/ MODELO: ERM B PT 30R G19-R+ ABC18RPPPT</b>	Fênix Indústria de Móveis e Equip. LTDA CNPJ: 01.095.149/0001-64	23	R\$ 652,18
1	3	Cadeira Fixa Trapezoidal sem braços. Encosto e assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> revestido em tecido ou vinil, contra encosto e contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Estrutura composta por 2 tubos dobrados em formato trapezoidal produzidos em aço Ø 22,2mm (espessura 1,5mm), soldados em uma canaleta produzida em chapa de aço (espessura 3,4mm) dobrada em forma de "U". Recebe 4 sapatas protetoras de formato retangular produzidas em polipropileno, encaixadas e fixadas na base através de rebites. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b>Marca FLEXFORM/ MODELO: ERME C P T F 100000F 00 000</b>	Fênix Indústria de Móveis e Equip. LTDA CNPJ: 01.095.149/0001-64	45	R\$ 264,45

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 17 de outubro de 2011.

Fênix Indústria de Móveis e Equip. LTDA, CNPJ: 01.095.149/0001-64;

Representante: João do Nascimento Alcântara

RG: 420.879 SSP-PI CPF: 274.929.233-68

SÉRGIO RICARDO RODRIGUES SILVA

PREGOEIRO DO MP-PI

ZÉLIA SARAIVA LIMA

PROCURADORA-GERAL DE JUSTIÇA



**ANEXO II**

Empresa classificada: Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA  
CNPJ: 03.810.869/0001-90  
FONE: (79) 2107 – 0949 fax: 2107 – 0948 cel. 9414-4540

Lote	Itens	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Empresa classificada/vencedora	Qde/unid	Valor unitário
I	2	<b>Cadeira Giratória tipo Operacional com regulagem de altura no assento, encosto e apoios de braços reguláveis.</b> Encosto e Assento moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm) de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água), revestidos em tecido ou viril. Contra encosto, contra assento com borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 415x320mm. Dimensões do assento 455x450mm. Base giratória injetada em nylon 6,6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6 com o suporte em polipropileno. Pistão a gás, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem. Encosto fixado através de uma haste em forma de "L" composta por suporte de haste produzido em chapa de aço dobrada. Assento fixado no mecanismo através de uma chapa de aço (espessura 3mm) soldada na canaleta do mecanismo da base, por 4 parafusos M6x40mm. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b>Marca FLEXFORM/ MODELO: ERM C-P-T-17R-13G-22R</b>	Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA CNPJ: 03.810.869/0001-90	43	R\$ 739,50
II	1	<b>Armário duplo alto Fechado com 04 portas medindo 1600x490x1610mm.</b> Corpo composto por laterais, fundo e base produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Base com 6 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. Portas produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura com travamento superior (no tampo) e puxadores concha plástico injetados em ABS. Tornos superiores individuais ou conjugados produzido em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot Melt. União dos componentes do corpo dos armários feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". Tornos fixados no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b>Marca ARTLINE MODELO:FAA0816X2</b>	Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA CNPJ: 03.810.869/0001-90	12	R\$ 1.875,00

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 17 de outubro de 2011.  
Atrline Indústria e Comércio de Móveis LTDA, CNPJ: 03.810.869/0001-90;  
Representante: Antônio das Neves do Nascimento Teixeira  
RG: 1.431.042 SSP-MA CPF: 279.253.403-63  
SÉRGIO RICARDO RODRIGUES SILVA  
PREGOEIRO DO MP-PI  
ZÉLIA SARAIVA LIMA  
PROCURADORA-GERAL DE JUSTIÇA

**ANEXO III**

EMPRESA CLASSIFICADA: Alberflex Indústria de Móveis LTDA, CNPJ: 60.656.774/0001-05  
Fone: (86) 3231 – 1348

Lote	Item	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Empresa classificada/vencedora	Qde/unid	Valor unitário
II	1	<b>Mesa de trabalho retangular tipo extensão com calha eletrificável e barra de tomadas 800x700mm.</b> Tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampo com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b>Marca Alberflex modelo: M2GTE 0807S</b>	Alberflex Indústria de Móveis LTDA CNPJ: 60.656.774/0001-05	43	R\$ 522,09



2	<p><b>Mesa de trabalho retangular tipo extensão com calha eletrificável e barra de tomadas 1200x700mm.</b> Tampo em formato retangular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Parte inferior da coluna vertical com 2 parafusos M10x20mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser (1,9mm de espessura). Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. - Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais com perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b>Alberflex modelo: M2GTE 1207S</b></p>	Alberflex Indústria de Móveis LTDA CNPJ: 60.656.774/0001-05	3	R\$ 630,00
3	<p><b>Mesa Angular com chanfro 1200x1200x600x600mm.</b> Tampo em formato angular constituído em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura auto-portante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais formados por coluna vertical em forma de "C", produzida em chapa de aço estampada (1,5mm de espessura), onde é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; Tampo fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Painel frontal produzido em MDP de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão e laterais recebem perfil de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, coladas pelo processo Hot Melt. Fixado através de 2 chapas dobradas por 2 parafusos M6x12mm no tampo e 2 parafusos M6x12mm e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Calha eletrificável dobrada em forma de "C", medindo 600x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura), encaixada na travessa estrutural da mesa através de suporte produzido em ABS. Barra de tomadas produzida em chapa de aço pintado na cor preto, com 3 elétricas e 2 R.J, que atenda as norma ergonômicas da ABNT. <b>Alberflex modelo: M425O121266</b></p>	Alberflex Indústria de Móveis LTDA CNPJ: 60.656.774/0001-05	23	R\$ 948,99

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 17 de outubro de 2011.  
Alberflex Indústria de Móveis LTDA, CNPJ: 60.656.774/0001-05;  
Representante: José Domingos dos Santos Filho  
RG: 211.8904 SSP-PI CPF: 011.172.693-02  
SERGIO RICARDO RODRIGUES SILVA  
PREGOEIRO DO MP-PI  
ZÉLIA SARAIVA LIMA  
PROCURADORA-GERAL DE JUSTIÇA

**ANEXO IV**

EMPRESA CLASSIFICADA: Marelli Móveis para Escritório LTDA, CNPJ: 88.766.936/0001-79  
Fone: (54) 2108 - 9999

Lote	Item	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Empresa classificada/venced.	Qde	Valor unitário
IV	01	<b>MESA LINEAR:</b> Comprimento 1200mm Profundidade – 600mm. Tampo retangular de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Tampo com um a dois furos de 60mm, passacabos em poliestireno injetado e tampas com saque frontal tipo açucareiro, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b>Marca marelli, ref. TR 1206</b>	Marelli Móveis para Escritório LTDA CNPJ: 88.766.936/0001-79	70	R\$ 514,29
	02	<b>MESA PENINSULAR ESQUERDA:</b> Largura Esquerda – 1600mm. Largura Direita – 1400mm, Saídas – 750mm Saída esquerda – 1000 saída direita 600mm com tampo em L inteiro, em um dos lados dotado de superfície circular para reuniões com Ø 1000mm com a possibilidade de execução em 03 raios distintos para melhor atender a necessidade dos clientes, tampo de 25mm de espessura, altura de 740mm do piso, fixado à estrutura com parafusos rosca métrica e buchas metálicas em zamak, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b>Marca marelli, ref. TL 1618D/E</b>	Marelli Móveis para Escritório LTDA CNPJ: 88.766.936/0001-79	70	R\$ 928,57



Lote	Itens	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Empresa classificada/vencedora	Qde/unid	Valor unitário
V	01	<b>CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:</b> Cadeira executiva fixa com braços, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatomicamente, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isent de CFC, com espessura de 5,0cm no encosto e 6,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto com espuma de 1mm, revestida com vinil, perfil de PVC ante-impacto para total proteção das bordas da cadeira. Braços confeccionados em tubo oblongo, chapa nº 14, parafusada em porca-garra à chapa de madeira compensada 30x10cm, curvada a quente "CEBRACE", em espuma laminada 15mm, revestida em tecido 100% polipropileno, bordas com acabamento em perfil de PVC por todo o perímetro. Altura do porta-objeto da cadeira (15)cm acima do piso confeccionada em tubo ½ e vergalhão 4.8mm, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b>Marca marelli, ref. 7001</b>	Marelli Móveis para Escritório LTDA CNPJ: 88.766.936/0001-79	140	R\$ 437,00
	02	<b>CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:</b> Cadeira Mecânica executiva giratória, espaldar médio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m <sup>3</sup> , tipo ecológico, isent de CFC, com espessura de 4,5cm no encosto e 5,5cm no assento, com revestimento em tecido 100% poliéster. Dimensões do assento de 46cm de largura por 42cm de profundidade e encosto de 41cm de largura por 36cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC anti-empado para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados. Por encosto Confeccionado em tubo de aço perfilado oval 16,00 x 30,00 x 1,50 mm SAE 1010/1020 e tubo de aço treliado oval 20,40 x 34,40 x 1,70 mm SAE 1030, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestido por protetor em polietileno de baixa densidade produzido por processo de sopro, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b>Marca marelli, ref. 7201</b>	Marelli Móveis para Escritório LTDA CNPJ: 88.766.936/0001-79	70	R\$ 450,00
	03	<b>CADEIRA PARA ESCRITÓRIO:</b> Cadeira presidente com espuma injetada revestida em tecido com costuras, com estrutura em aço sistema de inclinação com espaldar alto, contracapa com espuma de 1mm de espessura revestida em vinil, cor indicada pelo órgão, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b>Marca marelli, ref. 705R1</b>	Marelli Móveis para Escritório LTDA CNPJ: 88.766.936/0001-79	70	R\$ 500,00
Lote	Itens	Especificação do objeto/deve conter o nome do fabricante ou a referência para cada item abaixo	Empresa classificada/vencedora	Qde/unid	Valor unitário
VI	02	<b>ARMÁRIO ALTO:</b> Dimensões alto 1600mm Largura 800mm: Armário Tampo de 25mm de espessura, laterais, base, fundo, portas e prateleiras com 18mm de espessura fixados entre si pelo sistema rotifix. Furação nas laterais com variação de 32mm, permitindo assim múltiplas montagens das prateleiras que possuem pinos auto-travantes em zamak. Portas correndo sobre trilho e rodízios reguláveis, fechadura cromada com chave e sua respectiva copia e puxadores embutidos de polipropileno injetado, permitindo assim o fechamento de ambas as portas com apenas uma operação, que atenda as normas ergonômicas da ABNT. <b>Marca marelli, ref. AR06</b>	Marelli Móveis para Escritório LTDA CNPJ: 88.766.936/0001-79	70	R\$800,00

COORDENADORIA DE LICITAÇÕES E CONTRATOS DA PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ, em Teresina, 17 de outubro de 2011.

Marelli Móveis para Escritório LTDA, CNPJ: 88.766.936/0001-79;  
Representante: João Luiz Queiroz Filho  
RG: 1.413233 SSP-PI CPF: 591.516.763-20

Sérgio Ricardo Rodrigues Silva  
Pregoeiro do mp-pi

Zélia Saraiva Lima  
Procuradora-Geral de Justiça